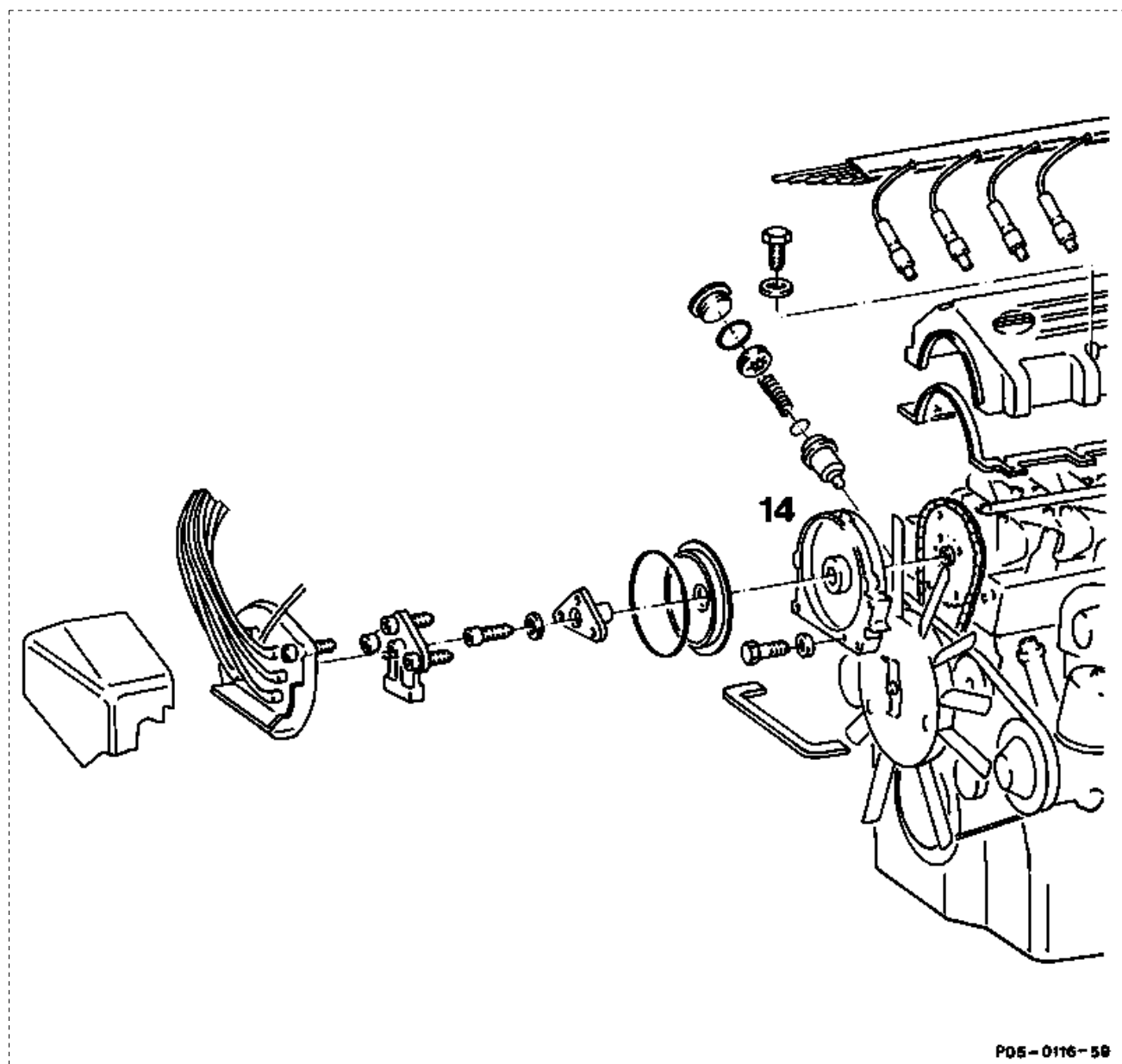


Vorausgegangene Arbeiten:
 Vorderen Deckel oben ausgebaut (042120).
 Kettenspanner ausgebaut (03100).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
 Richtzeiten
 05 - 7601



P05-0116-58

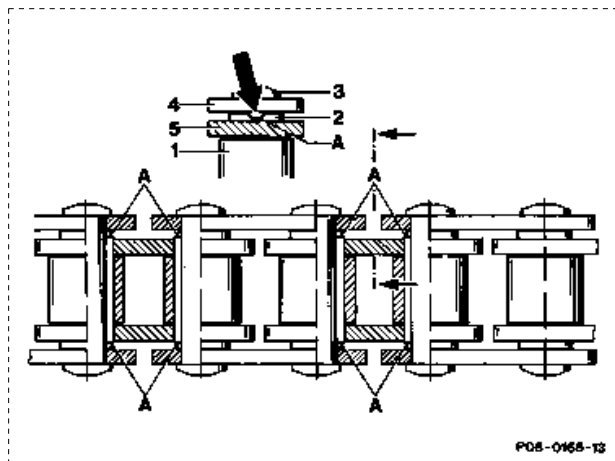
| | |
|--|---|
| Alle Zündkerzen | aus-, einbauen, (15-1031). |
| Kettenbolzen | aufschleifen (Ziffer 4). |
| Neue Steuerkette mit alter Steuerkette | verbinden, einziehen (Ziffer 5 - 7). |
| Neue Steuerkette mit Nietglied | verbinden (Ziffer 8). |
| Lasche | in den Nietsatz 103 589 01 63 00 und Niet werkzeug 000 589 58 43 00 einlegen, auf drücken (Ziffer 9 -13). |
| Nietwerkzeug | abnehmen, umsetzen (Ziffer 14). |
| Bolzen des Nietgliedes einzeln | nieten, 30 Nm (Ziffer 15 und 16). |
| Einbau | in umgekehrter Reihenfolge. |

Hinweis

Änderungen an der Steuerkette

Die Hülsten (2) besitzen Aussparungen (Ausklüngen, Pfeil und A) und vorgeweitete Hülsenenden.

Das führt zu verbesserter Ölversorgung bzw. veringert Reibung zwischen Hülsten (2) und Bolzen (3).

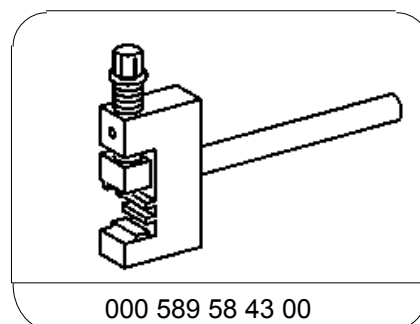
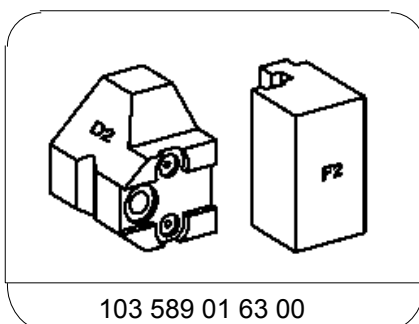
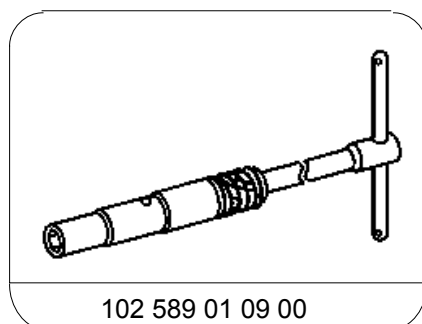


Verbesserte Steuerkette, Serieneinsatz: 08/1988

| Typ | Motor | Motor-End-Nr. | | Fahrzeug-Ident-End-Nr. | |
|-------------------------------|---------|-----------------------|------------------------|------------------------|---|
| | | mechanisches Getriebe | automatisches Getriebe | A | F |
| 107.041 | 103.982 | 002026 | 008832 | * | * |
| 124.026 | 103.940 | 023017 | 051576 | * | * |
| 124.030 124.050 124.090 | 103.983 | 025192 | 130645 | * | * |
| 124.226 | 103.943 | 000298 | 000677 | * | * |
| 124.230 124.290 | 103.985 | 001409 | 005003 | * | * |
| 126.020 | 103.941 | 003581 | 012074 | * | * |
| 126.024 126.025 | 103.981 | 006008 | 064685 | * | * |
| 201.029 | 103.942 | 011021 | 014791 | * | * |

* nicht erfaßt

Sonderwerkzeuge

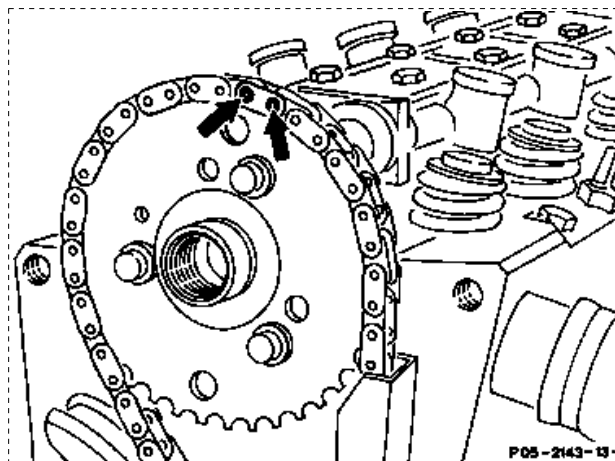


Erneuern

- 1 Alle Zündkerzenstecker abziehen.
- 2 Zündkerzennischen mit Druckluft ausblasen.
- 3 Zündkerzen ausbauen (15-1031).

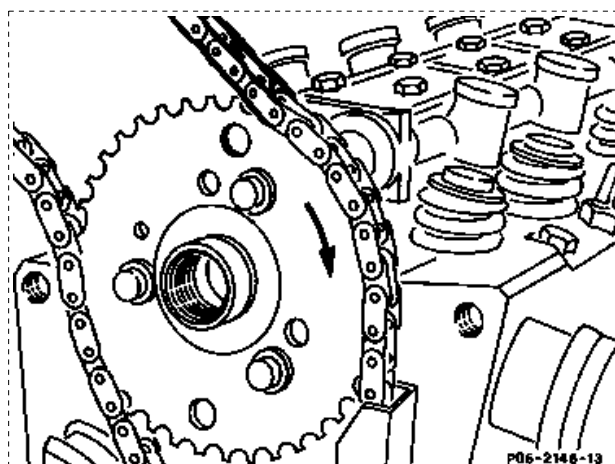
4 Den offenen Teil des Kettenkastens mit einem sauberen Putzlappen abdecken und an einem Doppelglied der Steuerkette beide Kettenbolzen (Pfeile) aufschleifen.

5 Neue Steuerkette mit dem Nietglied an die alte Steuerkette anhängen.
Dazu aufgeschliffenes Doppelglied herausdrücken.



6 Mit der alten Steuerkette verbundene neue Steuerkette auf das Nockenwellenrad auflegen.
Kurbelwelle langsam in Drehrichtung des Motors drehen.

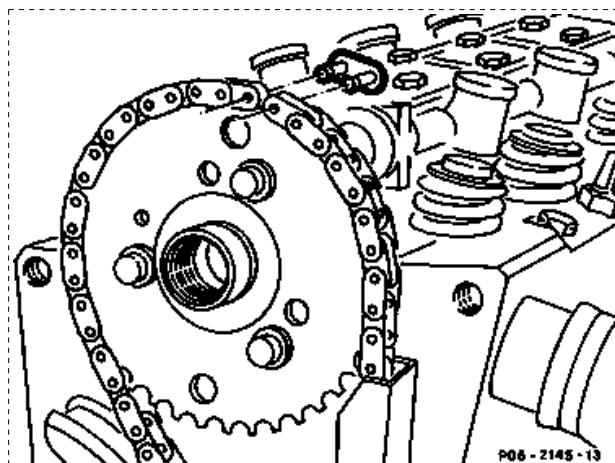
M
Die Steuerkette muß während des Drehens am Nockenwellenrad im Eingriff bleiben.



7 Das freiwerdende Ende der alten Steuerkette gleichmäßig, entsprechend dem Einziehen der neuen Steuerkette, herausziehen.

8 Kurbelwelle so lange drehen, bis die Enden der neuen Steuerkette mit dem Nietglied verbunden werden können.

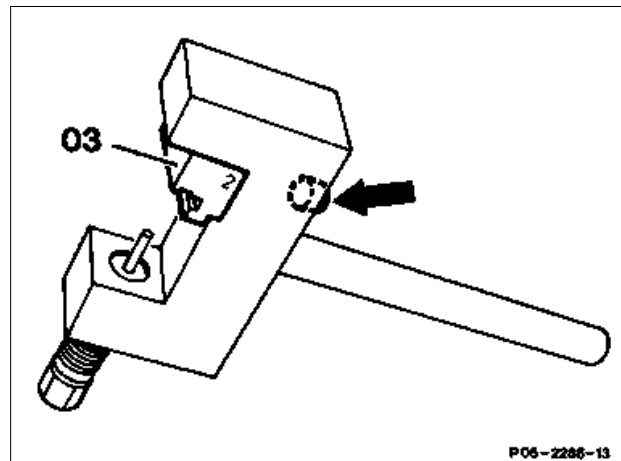
Hinweis
Nietglied muß von hinten eingesetzt werden.



9 Backen (03) 103 589 01 63 00 nach Zeichnung in das Nietwerkzeug 000 589 58 43 00 einlegen und mit der Schraube (Pfeil) anziehen.

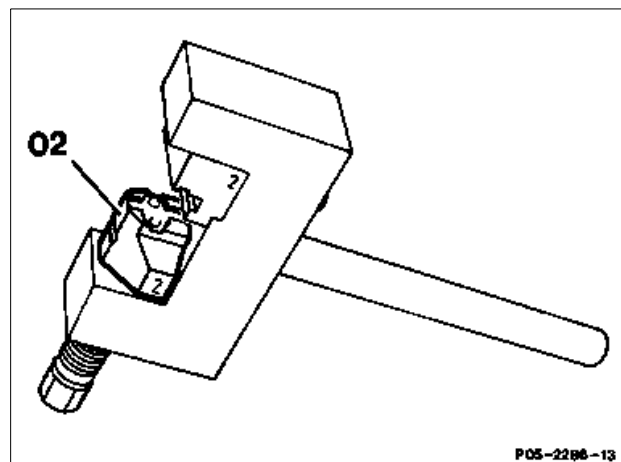
Hinweis

In den Backen (03) 103 589 01 63 00 ist die Ziffer 2 seitlich eingeschlagen.

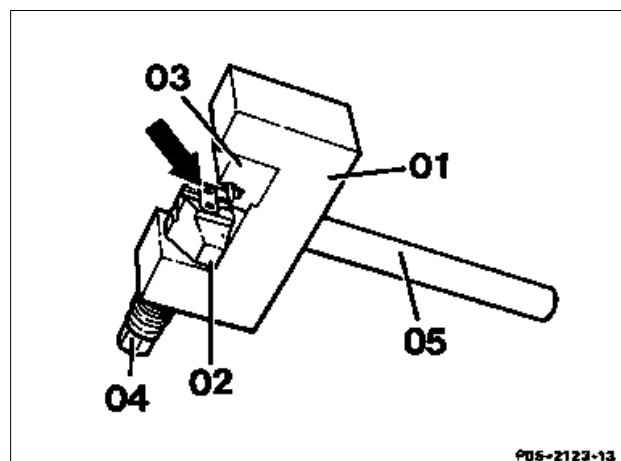


10 Bewegliches Druckstück (02)

103 589 01 63 00 mit der Ziffer 2 nach Zeichnung in das Nietwerkzeug 000 589 58 43 00 einlegen.



11 Lasche (Pfeil) in das bewegliche Druckstück (02) 103 589 01 63 00 einlegen.

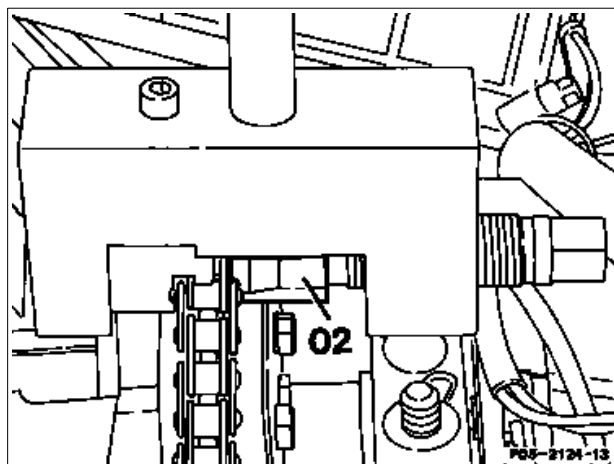


12 Steg (Pfeil) auf beide Rollen am Nietglied auflegen.

Hinweis

Nietköpfe der Nietgliedbolzen müssen in die Nut (C) geführt werden.

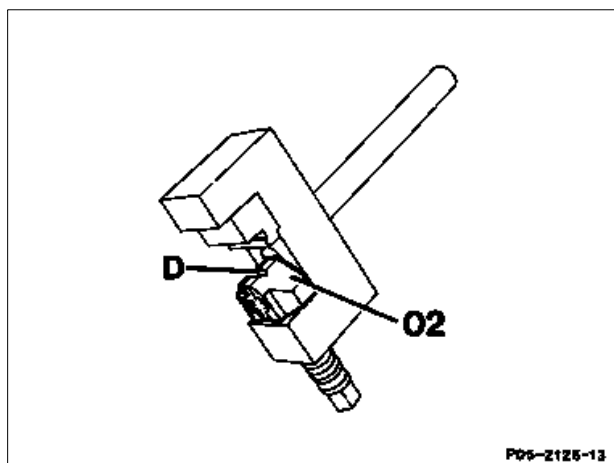
13 Spindel (04) bis zum festen Widerstand hineindrehen.



Hinweis

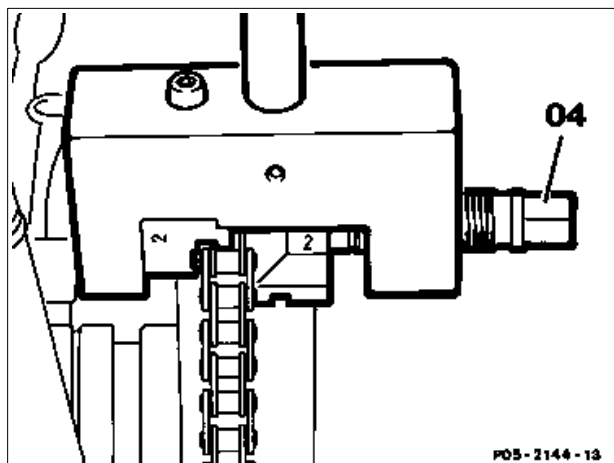
Beim Hineindreihen darauf achten, daß die Bolzen des Nietgliedes in die Bohrungen der Laste eingeführt werden können.

14 Nietwerkzeug 000 589 58 43 00 abnehmen und das bewegliche Druckstück (02) 103 589 01 63 00 auf das Nietprofil (D) umsetzen.



15 Nietwerkzeug 000 589 58 43 00 genau über Mitte Bolzen ansetzen.

Bolzen des Nietgliedes einzeln nieten, dazu die Spindel (04) mit ca. 25 Nm anziehen.



16 Nietung (Pfeile) kontrollieren, falls erforderlich nachnieten.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

